



H2160

环氧塞孔胶

H2160 是一款单组份热固型环氧树脂塞孔胶，它具有优良的尺寸稳定性、耐酸碱性和粘接强度；因其较低的粘度，及较大的触变性，适用于高速印刷工艺。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	环氧
外观	乳白色
组分	单组分
固化方式	热固化
应用	用于HDI等线路板塞孔；金属、塑料、陶瓷粘接；IC封装等；以及其他结构性粘接。

产品优点

- 固化快，能够加速生产进程
- 绝缘性优良
- 粘接性能良好
- 耐热性佳
- 耐酸碱
- 优良的尺寸稳定性
- 优良的高低温循环性

产品性能

未固化时性能

条目	典型值	备注
粘度 cps	20000	GB/T 2794
比重 g/ml	1.5	GB/T 13354
细度	<30um	-



固化后性能

在推荐的条件下固化:

条目	典型值	备注
物理性能	玻璃化转变温度 (Tg) (°C)	150
	CTE (ppm/°C)	30-90 ppm
	拉伸剪切强度	>10
	助焊测试 280 度/10 秒/5 次	无孔壁分离
		TMA
		TMA
		GB/T 7124
		-

典型的固化性能

固化条件

条目	典型值 (分段固化)
热固化	30 分钟 @70°C + 40 分钟@120°C + 30 分钟@170°C

以上固化条件仅是推荐的指南。固化条件 (时间和温度) 应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度而不同。

使用方法

1. 产品在冰箱拿出后, 在室温下自然回温 4 小时候后再使用。
2. 产品打开后的工作时间为 7 天。
3. 必须保证版面的干净, 避免油污或是直接用手接触粘。
4. 使用清洗剂清洗粘接面时, 必须等粘接面上的溶剂挥发后再施工。
5. 本品不得与其他产品混合使用。
6. 不同客户在印刷时的压力、角度、移动等设定略有不同, 如有需要可咨询我司相关人员。

印刷时请采用真空印刷设备

板厚度	39mils	62mils	93mils	120mils
设定压力	30-60	30-60	30-60	30-60
通过压力	15-35	15-35	15-35	15-35
移动速度 mm/min	190-230	140-215	90-165	75-115
填充时间 (秒)	4-10	4-10	4-10	4-10



标准包装

- 300ml/支, 1L/罐
- 根据客户要求

产品储存

本产品无毒性、无危险性, 遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内, 并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件: 在 2-8℃, 贮存期 6 个月, 在 25℃, 贮存期 1 个月。

为防止未使用产品受到污染, 请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息, 请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注: 本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外, 及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题, 包括针对某一特殊用途的适用性问题, 我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com